



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

2311

类型: 通用塑料模具钢。

Type: Plastic mold Steels.

化学成分 (Chemical Compositions):

	C碳	Si硅	Mn锰	P磷	S硫	Ni镍	Cr铬	W钨	Mo钼	V钒	Co钴
%	0.40	0.35	1.5	—	≤0.010	—	1.9	—	0.20	—	—

交货状态 (Delivered Condition):

软性退火约HB235

Soft Annealed Approximately HB235

特性 (Features):

具有良好的切削性。

具有极高的抛光性。

蚀花纹、放电加工性能优异。

可氮化。

Good Machinability.

Excellent Polishing.

Outstanding performance of Erosion patterns and EDM.

Can be nitrided.

用途 (Applications):

通用塑料模具钢, 可用于制作一般制造塑胶模具及塑料模模架、铸造模具, 受热工件及锻锤模等。

Common plastic mold steel, Can be used to create a plastic mold manufacturing in general. Mold frames for plastic molds and pressure casting dies. Heating workpiece and forging hammer molds etc.

物理特性 (Physical data):

温度 °C	100	200	300
热膨胀系数 $1/^\circ\text{C} \times 10^{-6}$	12.8	13.2	13.8

温度 °C	100	150	200	250	300
热传导系数 $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	39.7	40.6	41.5	41.8	42.0

热处理 (Heat treatment):

1. 淬火: 再加热至840~870°C, 淬火介质: 油冷/盐浴。

Quenching: Heating to 840~870°C, Hardening medium: Oil/Salt bath.

2. 回火: 加热至180~220°C。

Tempering: Heating to 180~220°C, .

3. 硬度: HRC51

Hardness: HRC51

4. 退火: 加热至710~740°C, 在此温度停留1~3小时, 在炉中冷却。

Annealing: Heating to 710~740°C, Holding time 1~3h, Colding in furnace.



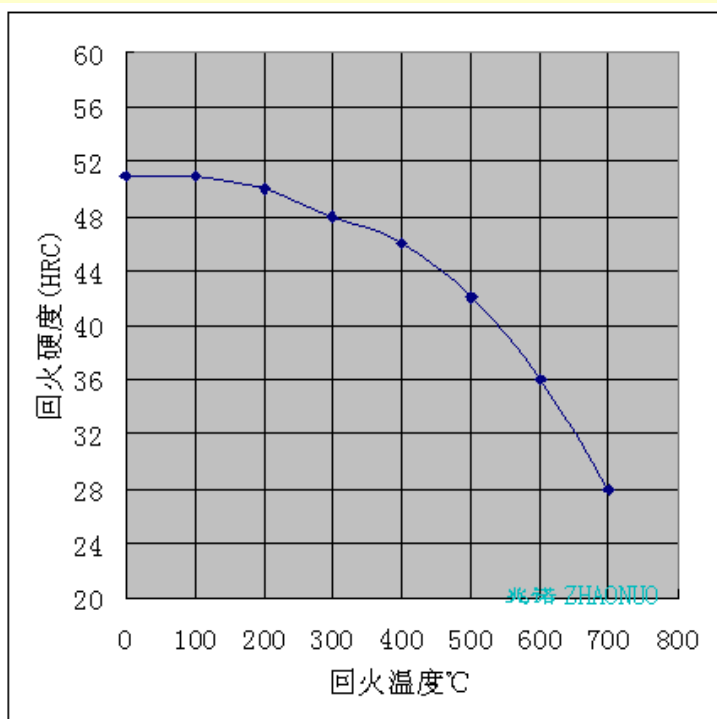
上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

图例 (Pictures):

回火曲线图 (Tempering temperature--Hardness):



应用实例图 (Application plans):



注意: 本文档部分资料来自厂家, 若有疑问, 请与我司联系。

Notice: Some of the information in this file from the manufacturers, if in doubt, please contact our company.