



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

2510

类型: 通用冷作工具钢。

Type: Cold Tool Steels.

化学成分 (Chemical Compositions):

	C碳	Si硅	Mn锰	P磷	S硫	Ni镍	Cr铬	W钨	Mo钼	V钒	Co钴
%	0.95	0.20	1.10	≤0.025	≤0.010	—	0.60	0.60	—	0.10	—

交货状态 (Delivered Condition):

软性退火约HB230

Soft Annealed Approximately HB230

特性 (Features):

通用冷作模具钢, 具有良好的机器加工性, 大尺寸热处理和电火花加工时要小心。

锐边保持特性良好。

淬硬性和韧性高。

Carbon tool steel for small production to be quenched in oil, easy to heat-treat.

Good edge-holding ability.

High hardenability and toughness.

用途 (Applications):

适合制作裁剪厚度6mm以下的金属板的下料模及冲压模、螺纹切削刀具。钻头、拉刀、测量工具、塑料模、剪切刀及定位销等。

Blanking and stamping dies for cutting sheet metals up to 6mm thickness, threading tools, drills, broaches, measuring tools, plastic moulds, shear blades, guide pins, etc.

物理特性 (Physical data):

温度 °C	100	300	500
热膨胀系数 $1/^\circ\text{C} \times 10^{-6}$	11.7	13.6	14.0

温度 °C	20	350	700
热传导系数 W/m·K	33.5	32.0	30.9

热处理 (Heat treatment):

1. 淬火: 加热至780~820°C, 淬火介质: 油冷。

Quenching: Heating to 780~820°C, Hardening medium: Oil.

2. 回火: 加热至180~220°C, 在此温度停留1~6小时。

Tempering: Heating to 180~220°C, Holding time 1~6h.

3. 硬度: HRC64.

Hardness: HRC64.

4. 退火: 加热至740~770°C, 在此温度停留1~3小时, 在炉中冷却。

Annealing: Heating to 740~770°C, Holding time 1~3h, Colding in furnace.



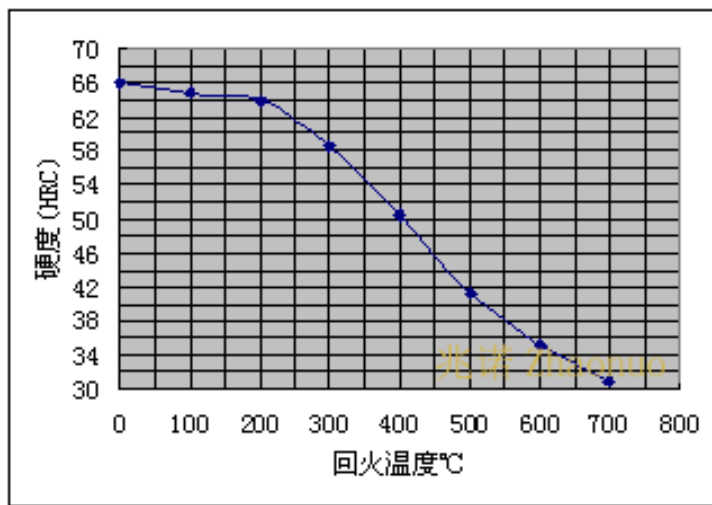
上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

图例 (Pictures):

回火曲线图 (Tempering temperature--Hardness):



应用实例图 (Application plans):



注意: 本文档部分资料来自厂家, 若有疑问, 请与我司联系。

Notice: Some of the information in this file from the manufacturers, if in doubt, please contact our company.