



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

718

类型: 通用塑料模具钢。

Type: Plastic mold Steels.

化学成分 (Chemical Compositions):

	C碳	Si硅	Mn锰	P磷	S硫	Ni镍	Cr铬	W钨	Mo钼	V钒	Co钴
%	0.37	0.30	1.4	—	≤0.010	1.0	2.0	—	0.20	—	—

交货状态 (Delivered Condition):

硬化及回火至硬度约HB330~370

Hardened and tempered to HB 330~370

特性 (Features):

无淬裂和热处理变形, 无需热处理费用。

缩短模具制作周期。

降低模具开发费用 (无需矫正变形)。

模具易于修正。

可氮化以及火焰硬化处理, 增加模具表明硬度和耐磨性。

No hardening risks.

No hardening costs.

Time saving, e.g. no waiting for heat treatment.

Lower tool cost (e.g. no distortion to rectify).

Modifications easily carried out.

Can be subsequently nitrided to increase surface wear resistance or locally flame hardened to reduce surface damage.

用途 (Applications):

通用塑料模具钢, 可用于制作大型长寿命塑胶注塑模, 如家电制品, 电脑外壳等模具, 高表面光洁度的塑胶制品模具, 吹塑模, 滑块, 成型工具, 构造零件和轴等。

Common plastic mold steel, Can be used to create injection moulds for thermoplastics, Extrusion dies for thermoplastics, Blow moulds, Structural components, shafts, etc.

物理特性 (Physical data):

温度 °C	200	400
热膨胀系数 $1/^\circ\text{C} \times 10^{-6}$	12.7	13.6

温度 °C	20	200	400
热传导系数 $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$	29.0	30.0	31.0



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

热处理 (Heat treatment):

1. 淬火: 预热500~600℃, 再加热至840~860℃, 淬火介质: 油冷。

Quenching: Preheating 500~600℃, Heating to 840~860℃, Hardening medium: Oil.

2. 回火: 加热至180~300℃。

Tempering: Heating to 180~300℃.

3. 硬度: HRC55~60.

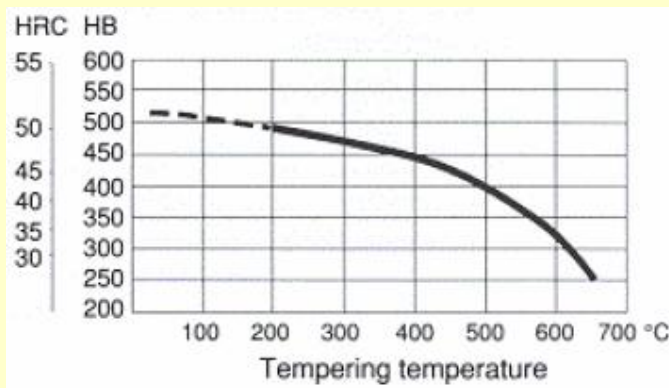
Hardness: HRC55~60.

4. 退火: 加热至690~710℃, 在此温度停留1~3小时, 在炉中冷却。

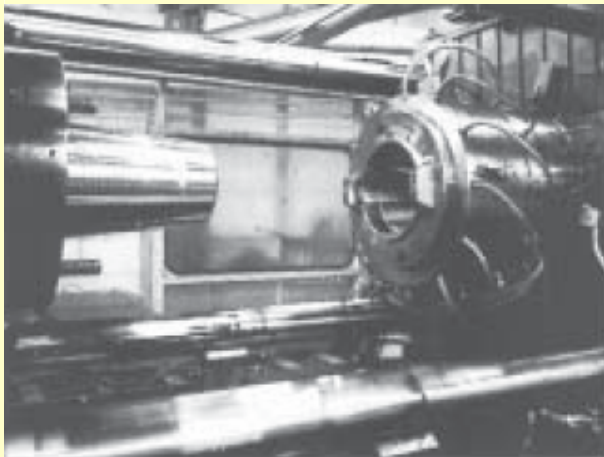
Annealing: Heating to 710~740℃, Holding time 1~3h, Colding in furnace.

图例 (Pictures):

回火曲线图 (Tempering temperature--Hardness):



应用实例图 (Application plans):



注意: 本文档部分资料来自厂家, 若有疑问, 请与我司联系。

Notice: Some of the information in this file from the manufacturers, if in doubt, please contact our company.