



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

DAC55

类型:

高性能热作模, 挤压模

Type:

High efficiency die, Squeeze die.

化学成分 (Chemical Compositions):

	C碳	Si硅	Mn锰	P磷	S硫	Ni镍	Cr铬	W钨	Mo钼	V钒	Co钴
%	5Cr-Mo-V-Ni-Co系										

交货状态 (Delivered Condition) :

退火约HB229

Annealed Approximately HB229

特性 (Features):

耐热裂纹性优良;

可在50~53HRC的高硬度下使用;

耐裂纹延展性良好;

高温强度好;

淬火性好;

Good heat crack resistance.

Higher service hardness of 50~53HRC.

Higher resistant to crack development.

Higher strength at elevated temperature.

Good hardenability.

用途 (Applications) :

适用于热作模, 一般压铸模、大型模、挤出模、精密压铸模等。如铝、镁、锌、铜合金压铸模等。

Applies to Hot models, Big and medium dies for diecasting, Squeeze diecasting die, Precision diecasting die, etc. such as aluminum, magnesium, zinc, copper alloy Die Casting, etc.

物理特性 (Physical data) :

温度 °C	100	700
热膨胀系数 $1/^\circ\text{C} \times 10^{-6}$	11.6	13.7

温度 °C	20	700
热传导系数 W/m·C	34.5	28.0



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

热处理 (Heat treatment):

1. 淬火: 预热750~800℃, 加热至1010~1030℃, 淬火介质: 气冷/油冷。

Quenching: Preheating 750~800℃, Heating to 1010~1030℃, Hardening medium: Air/Oil.

2. 回火: 加热至550~640℃, 在此温度停留1~5小时。

Tempering: Heating to 550~640℃, Holding time 1~5h.

3. 硬度: HRC43~53

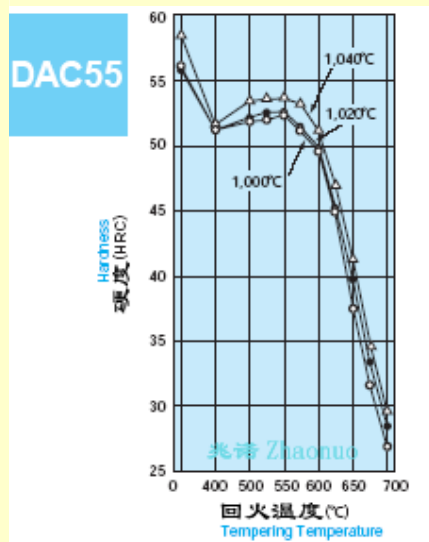
Hardness: HRC43~53

4. 退火: 加热至820~870℃, 在此温度停留1~3小时, 在炉中冷却。

Annealing: Heating to 820~870℃, Holding time 1~3h, Cooling in furnace.

图例 (Pictures):

回火曲线图 (Tempering temperature--Hardness):



应用实例图 (Application plans):



注意: 本文档部分资料来自厂家, 若有疑问, 请与我司联系。

Notice: Some of the information in this file from the manufacturers, if in doubt, please contact our company.



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451