



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

YXM1 (SKH51)

类型: 高速工具钢。

Type: High speed tool steels.

化学成分 (Chemical Compositions):

	C碳	Si硅	Mn锰	P磷	S硫	Ni镍	Cr铬	W钨	Mo钼	V钒	Co钴
%	0.85	0.25	0.35	≤0.025	≤0.010	—	4.15	6.50	1.0	2.05	—

交货状态 (Delivered Condition):

软性退火约HB255

Soft Annealed Approximately HB255

特性 (Features):

通用高速工具钢, 具有极高的耐磨性和良好的韧性。

High speed steel with high abrasion resistance and toughness for general use.

用途 (Applications):

此钢系高速工具钢, 其耐腐蚀性、韧性好, 具有高的硬度、红硬性及高温硬度, 通常用于制作冷锻模、锻锻工具、纵剪切机, 如铁头、铰刀、丝锥、冲头、车刀、铣刀、拉刀、钻头、插齿刀、冷挤压模具等。

High-speed steel, corrosion resistance, toughness, high hardness and red hardness and high-temperature hardness, normally used in the production of cold forging dies, cold heading dies, vertical shear, such as iron, reamer, Taps, punch, Tool and Cutter, Broach, bits, shaper knives, and other cold extrusion die.

物理特性 (Physical data):

比重 kg/m^3	8.20					
温度 $^{\circ}\text{C}$	200	400	500	600	700	750
热膨胀系数 $1/^{\circ}\text{C} \times 10^{-6}$	9.4	10.8	11.0	11.5	12.0	12.1

温度 $^{\circ}\text{C}$	20	100	200	300	400	500
热传导系数 $\text{W/m}\cdot^{\circ}\text{C}$	19.3	22.2	23.7	26.8	26.2	21.5

热处理 (Heat treatment):

- 淬火: 预热700~750 $^{\circ}\text{C}$, 再加热至1220~1240 $^{\circ}\text{C}$, 淬火介质: 油冷;
Quenching: Preheating 700~750 $^{\circ}\text{C}$, Heating to 1220~1240 $^{\circ}\text{C}$, Hardening medium: Oil.
- 回火: 加热至550~570 $^{\circ}\text{C}$; 在此温度停留1~6小时。
Tempering: Heating to 550~570 $^{\circ}\text{C}$. Holding time 1~6h.
- 硬度: HRC58~64
Hardness: HRC58~64
- 退火: 加热至800~880 $^{\circ}\text{C}$, 在此温度停留1~3小时, 在炉中冷却。
Annealing: Heating to 800~880 $^{\circ}\text{C}$, Holding time 1~3h, Colding in furnace.



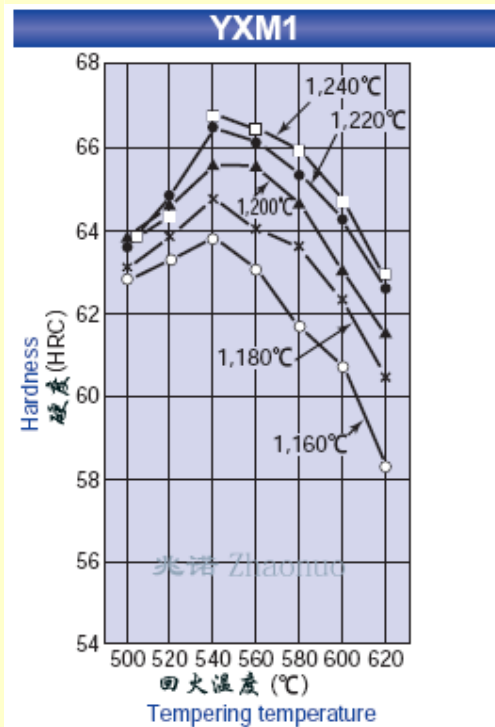
上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

图例 (Pictures):

回火曲线图 (Tempering temperature--Hardness):



应用实例图 (Application plans):



注意: 本文档部分资料来自厂家, 若有疑问, 请与我司联系。

Notice: Some of the information in this file from the manufacturers, if in doubt, please contact our company.