



上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

SLD8

类型: 高强度冷作工具钢。

Type: High Strength Cold Work Tool Steels.

化学成分 (Chemical Compositions):

	C碳	Si硅	Mn锰	P磷	S硫	Ni镍	Cr铬	W钨	Mo钼	V钒	Co钴
%	SLD(SKD11)的改良版, 钒元素添加量变更 (专利钢种)。 SLD MOD. Patented Steel										

交货状态 (Delivered Condition):

软性退火约HB248

Soft Annealed Approximately HB248

特性 (Features):

高温回火硬度达HRC62以上, 机械加工性和韧性极好。

62HRC or more with high temperature tempering, superior machinability and toughness.

用途 (Applications):

此钢易于车削, 并宜制锋利刀口, 剪刀, 圆锯, 冷锻模, 冷或热作修整模, 滚筒边, 螺丝纹, 线模, 铣刀, 冲啣模, 圆型滚筒, 制电力变压器心冲模, 切割钢皮轧刀, 钢管成型滚筒, 特殊成型滚筒, 精密规, 形状繁杂之冷压工具, 冶金, 锡作模, 塑胶模, 螺钉打头模等。

Rolling dies, cold forging dies, etc.

物理特性 (Physical data):

比重 kg/m^3	7.73					
温度 $^{\circ}\text{C}$	100	200	300	400	500	600
热膨胀系数 $1/^{\circ}\text{C} \times 10^{-6}$	11.2	11.6	12.3	12.8	13.1	13.3

温度 $^{\circ}\text{C}$	30	100	300	500
热传导系数 $\text{W/m}\cdot^{\circ}\text{C}$	23.9	25.1	26.4	27.2

热处理 (Heat treatment):

1. 淬火: 预热750~800 $^{\circ}\text{C}$, 再加热至1020~1040 $^{\circ}\text{C}$, 淬火介质: 空冷。

Quenching: Preheating 750~800 $^{\circ}\text{C}$, Heating to 1020~1040 $^{\circ}\text{C}$, Hardening medium: Air.

2. 回火: 加热至525~550 $^{\circ}\text{C}$, 在此温度停留1~5小时。

Tempering: Heating to 525~550 $^{\circ}\text{C}$, Holding time 1~5h.

3. 硬度: HRC58~62

Hardness: HRC58~62

4. 退火: 加热至830~880 $^{\circ}\text{C}$, 在此温度停留1~3小时, 在炉中冷却。

Annealing: Heating to 830~880 $^{\circ}\text{C}$, Holding time 1~3h, Colding in furnace.



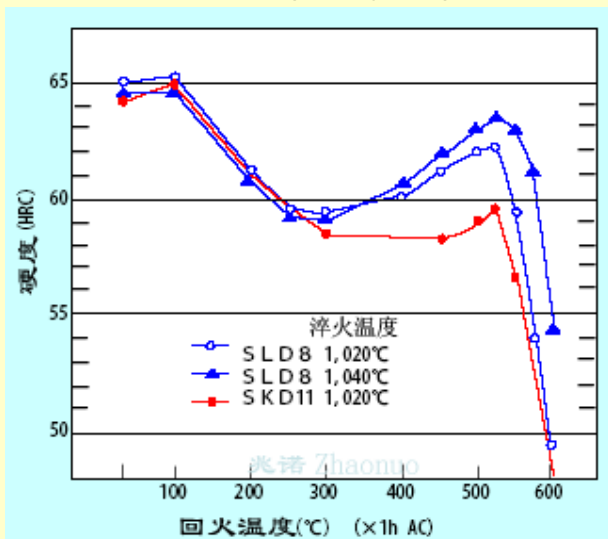
上海兆诺金属制品有限公司: <http://www.zhaonuo.com/cn> zhaonuo@gmail.com

上海公司: TEL: 021-67619004 57637562 FAX: 021-67619003 57636430

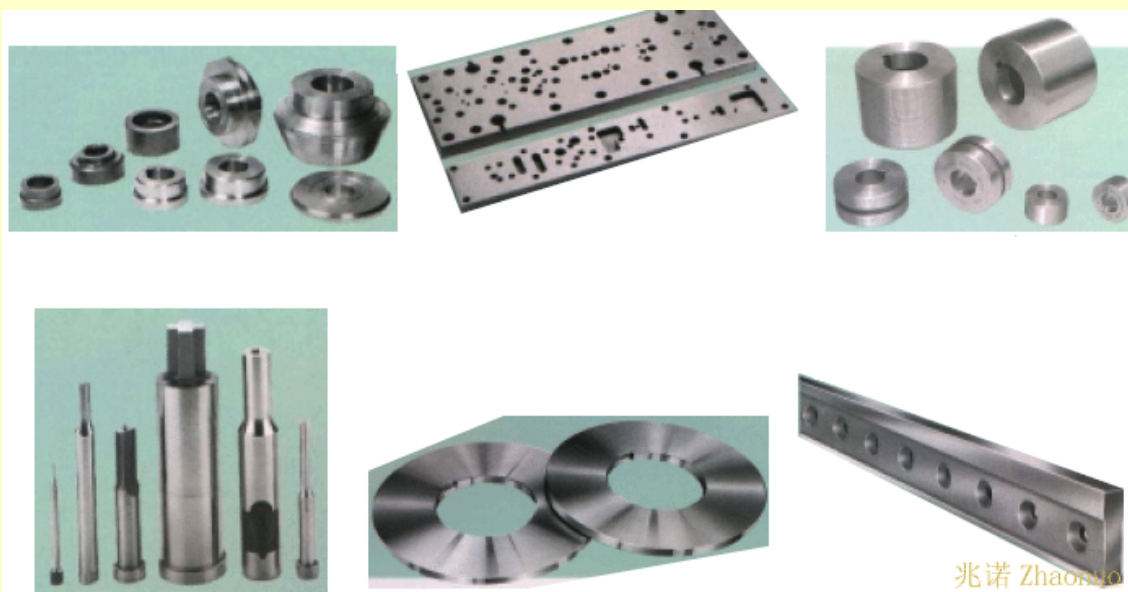
深圳公司: TEL: 0755-81445316 FAX: 0755-81445451

图例 (Pictures):

回火曲线图 (Tempering temperature--Hardness):



应用实例图 (Application plans):



注意: 本文档部分资料来自厂家, 若有疑问, 请与我司联系。

Notice: Some of the information in this file from the manufacturers, if in doubt, please contact our company.